

БАЙКАЛЬСКАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «Байкальская энергетическая компания»

филиал ТЭЦ-12

ПРОТОКОЛ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ РУКОВОДИТЕЛЕ ФИЛИАЛА ТЭЦ-12

07.07.2023г. № ТС/БЭК ТЭЦ-12/2023/018

Об изменении объемов работ по объектам ОКС 2023 года «НАКЛОННО-ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР В650-1. Инв. № ИЭ000319. Модернизация Замена конвейерных весов на ЛК1», «НАКЛОННО-ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР В650-21. Инв. № 000330. Техническое перевооружение ЛК2 Установка ограждения».

УЧАСТНИКИ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА:

№ п/п	Наименование должности	ФИО
1	Заместитель директора филиала – главный инженер	Саунин В.В.
2	Начальник ПТО	Потанин В.Н
3	Заместитель директора по КС	Багаутдинов А.В.
4	Начальник ЦТП	Ветров С.Л.
5	Инженер по ТН	Чекулаев Э.Ю.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Обсуждение вопроса о возможности изменения объемов работ при выполнении строительно-монтажных работ по объектам ОКС 2023 года:

- «НАКЛОННО-ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР В650-1. Инв. № ИЭ000319. Модернизация Замена конвейерных весов на ЛК1»;
- «НАКЛОННО-ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР В650-21. Инв. № 000330. Техническое перевооружение ЛК2 Установка ограждения».

СЛУШАЛИ:

Ветрова С.Л. – Наклонные ленточные конвейеры ЛК-1 и ЛК-2 от дробилок до пункта пересыпа по наклонной галерее эксплуатируются с 1953 года. Ограждения данных конвейеров не соответствуют п.2.2.7 РД34.03.201-97 «Правил техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей», согласно которому движущиеся части производственного оборудования, к которым возможен доступ работающих, должны иметь механические защитные ограждения, соответствующие требованиям ГОСТ 12.2.062-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные».

В 2023 году запланированы работы по техническому перевооружению ленточных конвейеров №1 и №2 с установкой ограждений в соответствии с требованиями НТД, что приведет к повышению надежности оборудования, улучшению условий труда персонала, снижению риска травмирования персонала.

Ведомости объемов по данным мероприятиям включают установку ограждений вдоль всей трассы конвейеров, хотя ленточные конвейера №1 и 2 на наклонной галерее в районе переходной лестницы с внутренней стороны не имеют доступа персонала к

движущимся частям конвейеров, так как ограждения переходной лестницы ограничивают этот доступ. Имеется возможность сокращения количества ограждений в районе переходной лестнице на 38м (25 шт.) по каждому конвейеру.

ОТМЕТИЛИ:

Чекулаев Э.Ю. – Данное предложение по сокращению числа ограждений в районе переходной лестнице возможно и не нарушает действия ГОСТ 12.2.022-80 ССБТ. Конвейеры. Общие требования безопасности и ГОСТ 12.2.062-81 ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные.

Багаутдинов А.В. – для проведения конкурсных процедур необходимо актуализировать ведомости объемов работ на изготовление и установку ограждений ленточных конвейеров ЛК-1, ЛК-2 с выделением в пусковой комплекс.

РЕШИЛИ:

Для выполнения работ по техническому перевооружению ограждений ленточных конвейеров цеха топливоподачи необходимо выполнить (составить):

1. Скорректировать ведомости объёмов работ по ограждению ЛК-1 и ЛК-2;

Ответственный исполнитель: Начальник ЦТП

срок 27.07.23 г.

2. Произвести расчет сметной стоимости по изготовлению и монтажу ограждений ленточных конвейеров по скорректированным ведомостям работ.

Ответственный исполнитель: Зам. директора по КС

срок: 28.07.23 г.

Контроль за выполнением решений настоящего технического совета возложить на заместителя директора по КС.

Председатель технического совета



В.В. Саунин

Секретарь технического совета



И.В. Холопкин